ТЕХНОЛОГИЯ

Эффективный препарат для очистки от технологических загрязнений

Евгений Хрусталев

Очистка от технологических загрязнений - немаловажная проблема для энергетики и смежных отраслей промышленности.

Свое решение этой проблемы предложила Санкт-Петербургская компания ООО «НеваРеактив».

На Южной ТЭЦ Санкт-Петербурга, входящей в АО «Ленэнерго», для очистки конденсата блоков используются блочные обессоливающие установки (БОУ), состоящие из механических и ионно-обменных фильтров. Механические фильтры загружаются сополимером, очищающим конденсат от механических примесей и нефтепродуктов. В свою очередь, для очистки сополимера от загрязнений применялись горячая вода и серная кислота. Весь процесс занимал около 4 недель (иногда - до 8 недель).

Компанией ООО «НеваРеактив» для очистки сополимера было предложено использовать современный высокоэффективный, экологически безопасный препарат под торговой маркой «ВЖИК (Высокоэффективная жидкая индустриальная композиция)». Он был разработан самой компанией на основе поверхностно-активных веществ.

В октябре 2000 года ООО «НеваРеактив» приступило к выполнению исследовательских работ по отмывке сополимера от примесей на Южной ТЭЦ Санкт-Петербурга. Были отобраны пробы сополимера с целью выяснения его степени загрязненности и проведения испытаний препарата «ВЖИК». Опытным путем была установлена требуемая концентрация препарата: 50 граммов на 1 литр загрязненного сополимера.

В декабре 2000 г. на БОУ-2 Южной ТЭЦ провели практическую отмывку сополимера. В результате проведенных работ было установлено, что применение «ВЖИК» существенно (примерно в 15 раз) ускоряет процесс отмывки, а также восстанавливает на 100 % свойства сополимера без его разрушения.

ООО «НеваРеактив» (член Санкт-Петербургской торгово-промышленной палаты с 1996 года) основано в 1992 году. Основной вид деятельности компании - реализация химических реактивов, особо чистых химических веществ, продуктов технической и бытовой химии, лабораторной посуды, оборудования и другой химической продукции. Многие предприятия оборонной, машиностроительной, деревообрабатывающей, пищевой и химической промышленности, нефте- и газоперерабатывающие предприятия, центры госсанэпидемнадзора и центральные заводские лаборатории работают с фирмой с начала ее образования.

Препараты под торговой маркой «ВЖИК» - одна из основных продукций ООО «НеваРеактив». На сегодняшний день фирма выпускает несколько видов этого препарата.

Так, универсальный препарат «ВЖИК - технологический» предназначен для очистки и мытья твердых поверхностей от нефтепродуктов, консервационных смазок, масляно-грязевых, асфальтовых, графитовых, гудроновых и жировых загрязнений, а также для обезжиривания перед окраской, расконсервации металлических поверхностей, для межоперационной обработки узлов и деталей при производстве и ремонте машин и оборудования, обмывки кузовов тепловозов и любых других водостойких поверхностей. Препарат «ВЖИК - лабораторный» предназначен для мытья лабораторной посуды из стекла и фарфора, пластмассовых и крашеных поверхностей, облицовочных полимерных материалов, кафеля, лабораторной мебели и оборудования и др.

Имея современную производственную базу и обладая большим творческим и научным потенциалом своих сотрудников, ООО «НеваРеактив» постоянно расширяет ассортимент производимой продукции, уверенно занимая твердую позицию на рынке химических товаров России.

ПУМПА Торгово-выставочный зал насосной и теплопроводной техники
Санкт-Петербург, ул. С. Корзуна 58/1;
Тел.: (812) 327-06-02, Тел./факс: (812) 327-06-03
НАСОСЫ
Бытовые промышленные насосы фирм:
WILO, KSB, CALPEDA, GRUNDFOS, MARINA
- Фекальные насосы фирмы ZENIT;
- Полипропиленовые трубы для водоснабжения и отопления EKOPLASTIK;
- Модульные котельные ETL;
- Канализационные трубы OSMA;
- Газовые, жидкотопливные котлы THERMONA;
- Водонагреватели TATRAMAT;
- Затворы поворотные BURACCO.
Комплектация, монтаж, проектирование, сервис.
Магазин. Лиговский пр. 161, тел./факс: (812) 166-00-17
Справки по тел.: 008

Внедрение оборудования «АББ Реле-Чебоксары (Автоматизация)» на энергоблоке Новокуйбышевского НПЗ

В марте 2001 года была введена в промышленную эксплуатацию автоматизированная система управления электротехническим оборудованием (АСУ ТП ЭТО) энергоблока № 2 Новокуйбышевского НПЗ.

АСУ ТП ЭТО разработана специалистами «АББ Реле-Чебоксары (Автоматизация)» на базе программно-аппаратных средств концерна «АВВ». Внедренная система обладает высокой надежностью вследствие применения резервирования головных элементов и основных контроллеров.

Основные концепции системы - это опора на стандартные решения, многоуровневое построение и взаимодействие с другими системами. В основе ее лежит получившая широчайшее признание автоматизированная система контроля, учета и управления передачей и распределением электроэнергии «MicroSCADA».

Основными отличительными особенностями и характеристиками MicroSCADA являются:

- высокая степень апробированности технологии построения АСУ ТП и АСДУ системы MicroSCADA и базового ПО;
- использование в качестве платформы широко распространенной, развиваемой и поддерживаемой ОС MS Windows NT, а в качестве аппаратной базы - стандартных ПК;
- многообразие вариантов наглядного графического отображения контролируемого процесса;
- возможность интеграции в единую информационно-управляющую систему компонентов MicroSCADA, а также обеспечение обмена данными с Windows-приложениями за счет использования широкого спектра поддерживаемых протоколов и процедур обмена данными;
- специальные средства интеграции с оборудованием нижнего уровня;
- поддержка параллельных независимых каналов связи с определением отдельного вида протокола для каждого канала;
- стыковка практически с любыми устройствами телемеханики и контроллерами процесса зарубежных и отечественных производителей;
- подключение различных дополнительных диспетчерских средств отображения: мозаичных щитов, электронных табло и т.д.
- полнота, детальность и выверенность документации по системе, обеспечивающие *ускоренное ее освоение;*
- наличие методической и технической базы процесса обучения обслуживающего и эксплуатирующего персонала заказчика в учебных центрах «АББ Автоматизация».

Опыт работы АСУ ТП ЭТО в процессе внедрения и эксплуатации подтвердил не только правильность проектно-технических решений, но и высокую эффективность применения интегрированных АСУ.

Определено, что за счет ее внедрения достигается:

- повышение надежности работы оборудования и снижение риска тяжелых аварий;
- обеспечение эффективного автоматизированного управления технологическими процессами в нормальных, переходных и предаварийных режимах работы;
- уменьшение эксплуатационных затрат - благодаря высокому качеству, функциям контроля и самодиагностики, повышению надежности срабатывания и несрабатывания, аппаратной надежности, упрощению эксплуатации, уменьшению времени на обслуживание, функциональной гибкости;
- *быстрая окупаемость*, которая достигается благодаря: экономии занимаемых площадей, наглядному изображению первичного процесса и аварийных событий, а также широким возможностям для оперативного принятия компетентных технико-экономических решений;
- увеличение периода эксплуатации оборудования до 20%;
- создание современных удобных рабочих мест;
- дальнейшая экономия затрат на усовершенствование и развитие производства - благодаря открытости структуры, гарантирующей интеграцию с любыми видами существующего и дополнительного оборудования.

Специалисты ООО «АББ Автоматизация»
ГРИГОРЬЕВ С.А., МАСЛОВ В.А., МОГИЛЕВ Г.П.

ABB
АББ Реле–Чебоксары (Автоматизация) предлагает

Комплектное устройство РЗА SPAC800
Лучший отечественный товар (1999 г.)
Российское производство.
Более 30 типоисполнений.
Свыше 2000 внедрений.
Применяется в КРУ заводов "СЭЩ", "МЭЩ", "ИЗВА" и др.
АСУ энергообъектами "MicroSCADA"
Свыше 50 действующих систем.
Готовые комплексные решения
Сервисная служба. Обучение и консультации.
Это оборудование было удостоено следующих наград:
Золотые Знаки качества "Российская марка" и "Всероссийская марка. Знак качества XXI века"
Платиновые медали конкурса "Берем с собой в III тысячелетие"

Офис в Чебоксарах:, пр. И.Яковлева, 5, г. Чебоксары, 428000, Россия
Тел.: (8352) 69-51-11. Факс: (8352) 21-05-03
E-mail: abb@chtts.ru Интернет: www.abb.ru
Офис в Москве: ул. Красноказарменная, 12/46, г. Москва, 111250, Россия
Тел.: (095) 956-05-44. Факс: (095) 956-30-18,
e-mail: automation@ru.abb.com